

深圳明阳电路科技股份有限公司

环境信息公示

1、企业基本情况

企业名称	深圳明阳电路科技股份有限公司				
注册地址	深圳市宝安区沙井街道上星第二工业区南环路 32 号 B 栋				
法定代表人	张佩珂	联系电话	0755-27243619	传真	0755-27243609
职工人数	1000 人	占地面积	11000 平方米	生产周期	全年
注册资本	8400 万元	成立时间	2001 年 7 月 31 日	统一社会信用代码	914403007298410748
单位性质	非上市股份有限公司		行业类型	线路板制造业	
经营范围与规模	一般经营项目：从事信息、通讯产品的技术开发。增加：货物及技术进出口。许可经营项目：生产经营层压多层线路板；增加：生产经营精密在线测量仪器；增加：生产经营柔性线路板。				
登记机关	深圳市市场监督管理局				
电子邮箱	job@sunshinepcb.com				

主要生产设备：内层前处理线、DES 线、棕化线、沉铜线、板电线、VCP 线，外层磨板机、显影机、蚀刻线、图形电镀线、绿油磨板机、显影线、沉金前后处理、沉金线、喷锡前后处理、沉锡线、清洗机等。

废水处理及排放情况：我司有废水处理设施一套，设计处理能力为 1000 吨/天，现实际排放量为 575 吨/天。废水先分类处理后再经过化学沉淀、生化处理，达标废水经市政管网排入沙井污水处理厂。（废水处理流程图见附件 1）

废气处理及排放情况：线路板生产工艺中产生的废气分为酸性废气、有机废气、锅炉废气。酸性废气通过碱性洗涤塔中和后达标排放，有机废气通过活性炭吸附塔吸附后达标排放，锅炉废气通过高效多管加布袋除尘处理达标排放。（废气流程图见附件2）

2、执行环保标准

各污染因子排放标准限值见表1。

表1 各污染因子排放标准限值

污染物类别	监测点位	污染因子	执行标准	标准限值	单位
废气	废气排放口	硫酸雾	GB21900-2008 表5	30	mg/m ³
		氮氧化物	GB21900-2008 表5	200	mg/m ³
		氰化雾	GB21900-2008 表5	0.5	mg/m ³
		氯化氢	GB21900-2008 表5	30	mg/m ³
		苯	DB44/27-2001 第二时段二级	12	mg/m ³
		甲苯	DB44/27-2001 第二时段二级	40	mg/m ³
		二甲苯	DB44/27-2001 第二时段二级	70	mg/m ³
		非甲烷总烃	DB44/27-2001 第二时段二级	120	mg/m ³
废气	厂内生物质锅炉右侧	颗粒物	DB44/765-2010	30	mg/m ³
		二氧化硫	DB44/765-2010	50	mg/m ³
		氮氧化物	DB44/765-2010	200	mg/m ³
废水	总排放口	化学需氧量	污水处理厂进水标准	260	mg/L
		氨氮	污水处理厂进水标准	30	mg/L
		总磷	污水处理厂进水标准	4	mg/L
		氰化物	污水处理厂进水标准	1.0	mg/L
		总铜	GB21900-2008 表2	0.5	mg/L
		总镍	GB21900-2008 表2	0.5	mg/L
		PH	污水处理厂进水标准	6-9	无量纲
厂界噪声	厂界外一米	昼间噪声	GB 12348-2008 2类	≤60	dB (A)
		夜间噪声		≤50	dB (A)

3、2016年1月到12月各项污染物排放平均浓度

各污染因子排放平均浓度见表2

表2 各污染因子排放平均浓度

污染物类别	监测点位	污染因子	排放平均浓度	单位
废气	废气排放口	硫酸雾	2.49	mg/m ³
		氮氧化物	0.7	mg/m ³
		氰化雾	0.09	mg/m ³
		氯化氢	3.07	mg/m ³
		苯	0.12	mg/m ³
		甲苯	0.06	mg/m ³
		二甲苯	0.01	mg/m ³
		非甲烷总烃	2.75	mg/m ³
废气	厂内生物质锅炉右侧	颗粒物	14	mg/m ³
		二氧化硫	21.75	mg/m ³
		氮氧化物	131.5	mg/m ³
废水	总排放口	化学需氧量	93.78	mg/L
		氨氮	10.64	mg/L
		总磷	0.33	mg/L
		氰化物	0.00825	mg/L
		总铜	0.06	mg/L
		总镍	0.065	mg/L
		PH	7.18	无量纲

4、2016年1月到12月各项污染物排放总量

污染因子	污水总排放量	排放平均浓度 (mg/L)	排放总量 (吨)	备注
化学需氧量	193076	93.78	18.106	
氨氮	193076	10.64	2.0537	
总磷	193076	0.33	0.0639	
氰化物	193076	0.00825	0.0016	
总铜	193076	0.06	0.0126	
总镍	193076	0.065	0.0116	
PH	193076	7.18	无量纲	

5、防治污染设施的建设和运行情况

公司 2009 年投资 600 多万元对废水处理站进行了升级改造，并进一步完善了废水管网，新建应急系统、二级反渗透回用水系统。

公司于 2011 年投资 150 万元进行废气处理系统优化升级，增加废气分类收集系统、废气自动加药系统、中央控制系统建设。

2013 年 10 月投资 55 万元进行一类污染物含镍废水分类收集预处理系统。

2014 年 10 月投资 65 万元进行有机废气收集处理系统优化升级改造。

2016 年 10 月投资 30 万元增加氨氮、总镍在线监控系统，并与环保部门联网。

以上系统投入运营以来，运行稳定，处理效果良好，所有废水、废气排放达标合格率为 100%。

6、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况

序号	行政许可证文件名称	主要内容
1	关于深圳明阳电路科技有限公司生产废水治理设施改造项目竣工环境保护验收决定书 深环监{2009}66 号 2009 年 8 月 25 日	验收结论：该废水限期治理工程项目已按要求落实环保治理措施，污染物排放达到规定的排放标准，符合环保验收条件，同意你单位工业废水治理设施正式投入使用

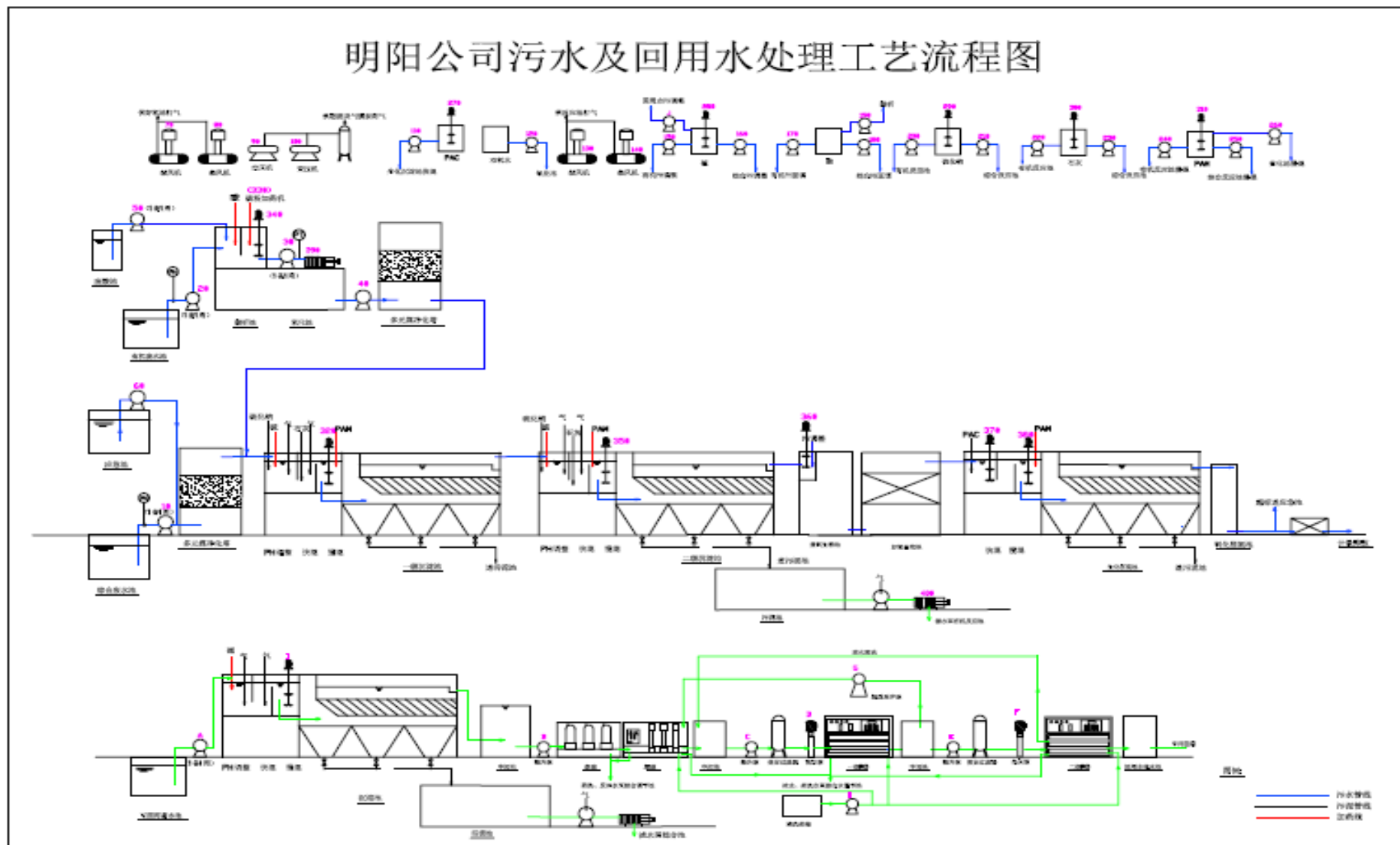
7、突发环境事件应急预案

公司已于 2013 年 10 月通过广东省环境科学学会审查并向广东省环保厅应急办提交突发环境事件应急预案。现已正式实施。

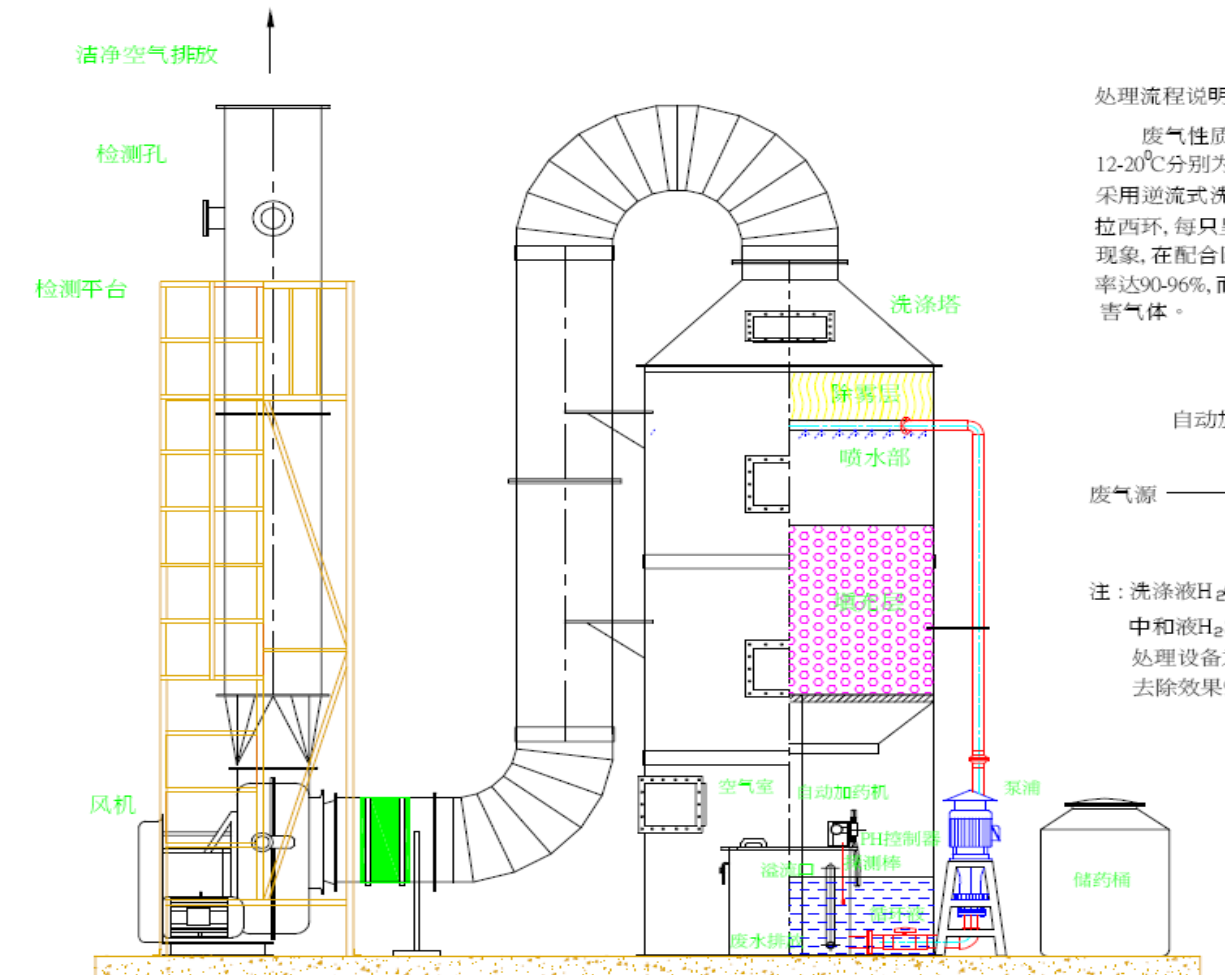
8、环保信用等级评结果及环境风险等级

2015 年度深圳市重点污染源环保信用等级评定结果为：蓝牌；深圳市重点企业环境风险等级划分结果为：六级，公司已购买环境责任险。

附件 1 废水处理流程图:

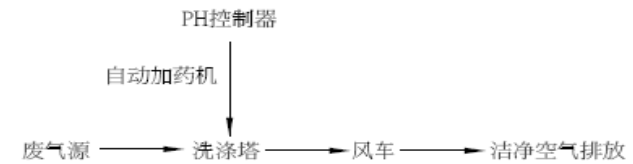


附件 2 (1) 废气处理流程图 :



处理流程说明 :

废气性质:呈酸性、碱性且为亲水性,对水之溶解度在 12-20℃分别为76-72g/100gH₂O、68-53g/100gH₂O故处理设备采用逆流式洗涤,气体经过分配板,将气体平均分布于球状拉西环,每只呈点接触,摆列后呈ZW路线行走,避免有偏流现象,在配合圆伞不阻塞喷嘴,呈120°喷洒,使气液混合效率达90-96%,而达洗净效果,再加入中和液,可去除废气中有害气体。



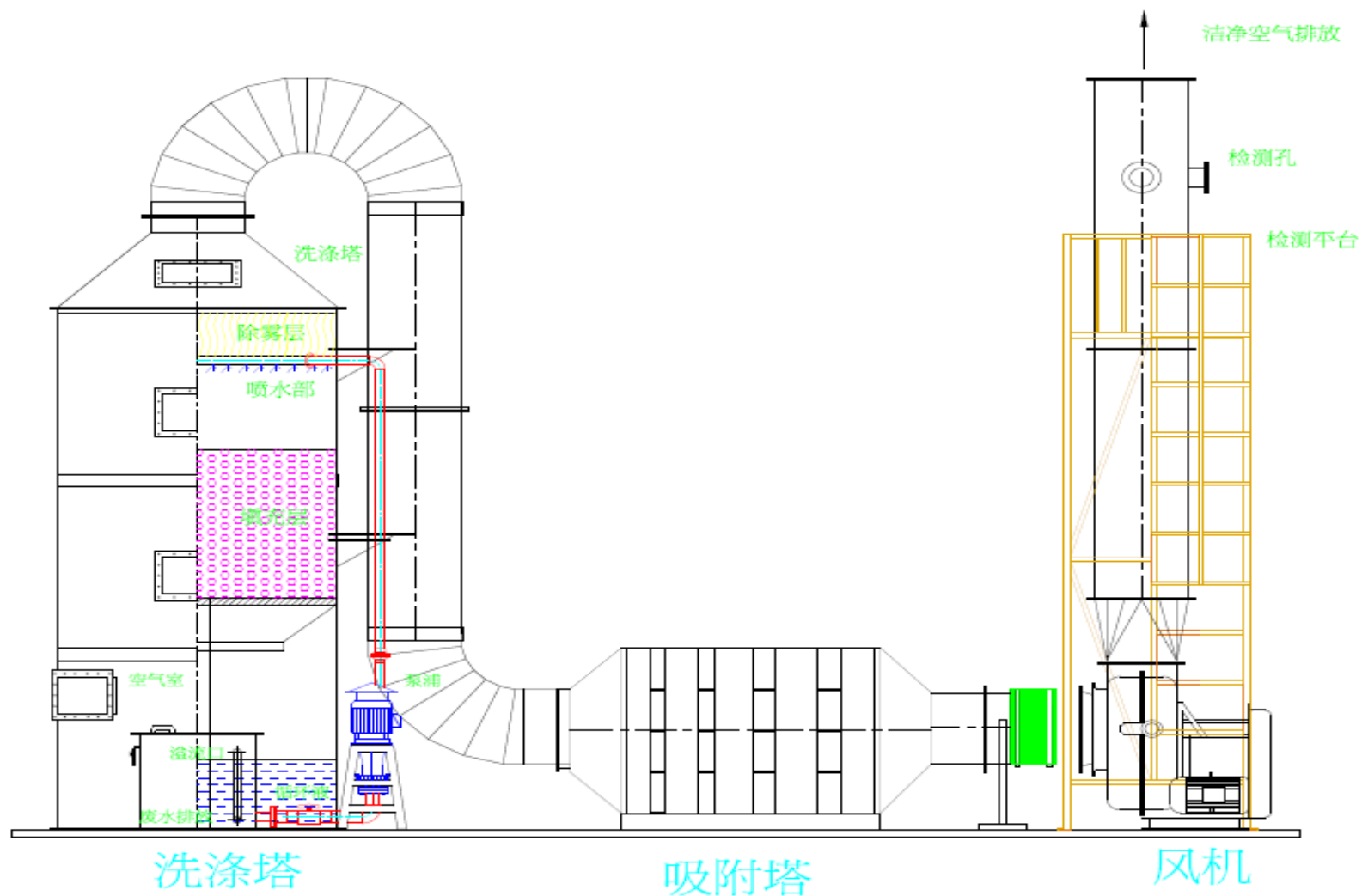
注:洗涤液H₂O循环溢流

中和液H₂SO₄或NaOH自动添加

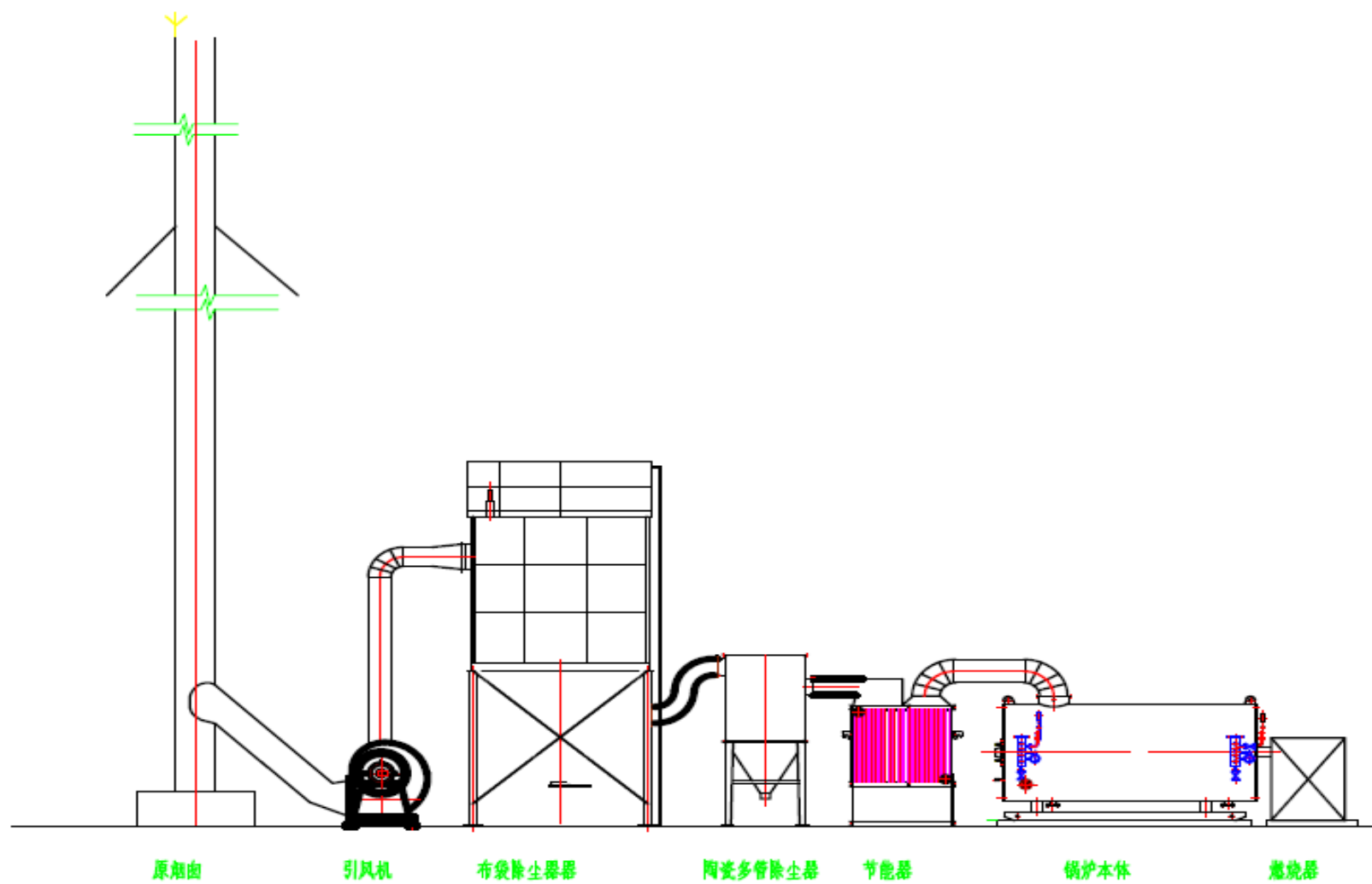
处理设备为逆流式,过滤面积依处理量而定

去除效果95%,排放口<10PPm.

(2) 有机废气处理流程图：



(3) 锅炉废气处理流程图：



附件 3 厂平面布置及监测点位分布图:

深圳明阳电路科技股份有限公司厂区平面布局图

制作: 张乾东



-  表示污水排放口监控点
-  表示废气排放口监控点
-  表示固体废物堆放场
-  表示噪声源监控点